



www.solo.swiss

SOLO Swiss 322



SOLO[®] Durchlaufofen

 Innovative. Reliable. Precise.



OFEN

- Kanal mit hoher Fertigkeit bei hohen Arbeitstemperaturen, ermöglicht rasche Atmosphären Vorbereitung.
 - Mehrere Heizungs- und/oder Kühlzonen, den Produktionsanforderungen angepasst.
 - Elektrische Heizung.
 - Kamin mit Gasabfackelung, zur Gasverbrennung und zum Umweltschutz.
 - Auswahl des Schutzgases (Ammoniakspaltgas-Erzeuger, Gas-generator, Gasmischer, Gasflaschen, usw...).
 - Oxidationsschutz der Muffel bei Betriebsunterbrechung oder nach Betrieb bei hoher Temperatur durch Stickstoffspülung.
 - Automatische Zündung des Schutzgases mit Flammenüberwachung.
 - Transportband, flach, gewölbt oder geflochten, mit oder ohne Ränder, den behandelten Teilen angepasst.
 - Einfacher Austausch der Heizungselemente.
- AMS 2750E & ATEX Standards (auf Anfrage).**

MATERIALE

- Edelstahl
- Edelmetalle
- Kupfer
- Stahl
- Legierungen
- Glas
- Keramik

PROZESS

- Lötten
- Lötten von Edelmetallen und Edelstahl
- Härten von Edelstahl mit 13 % Chrom
- Glühen
- Anlassen
- Härten
- Sintern
- Rekristallisieren

ATMOSPHAEREN

- Stickstoff
- Wasserstoff
- Argon
- Luft
- Gespaltetes Ammoniak
- N₂ + H₂ Gemisch
- Endothermes Gas



N₂+H₂ Mischer



Wasserkühlaggregat



PC Überwachung



Automatisches Beschickungssystem



2 integrierte NH₃ Ammoniakspaltgas-Erzeuger



Integriertes Wasserrückkühlungssystem

SIChERHEITsvORRICHTUNGEN

- N₂ Ablasssystem, Sicherheit und Arbeit/Zyklus.
- Durchflusskontrolle für jedes Gas.
- Gesicherte Gaseinspritzung.
- Sicherheitsdoppelventile.

HAUPT OPTIONEN

- Taupunktmessgerät.
- Sauerstoffmessgerät.
- H₂ Analyse.

STEUERUNG

- Touchscreen-Systemsteuerung 5.7" bis 12.1".
- Siemens S7 SPS und I/O's.

SOFTWARE

- Prozess Steuerung und Kontrolle.
- Verwaltung der Sicherheiten.
- Alarmanzeige in klarem Text.
- Online Visualisierung und Änderung der Prozessparameter.
- Zentralisierte Rezeptverwaltung.
- Parameter Konfiguration für Regulierung und Kalibrierdaten.
- Wöchentlicher Schaltuhr.
- Regelbare Geschwindigkeit des Transportbandes.
- Speicherung der Prozessdaten auf separatem Speicherungsmedia (format .cvs).

HAUPT OPTIONEN

- Internetverbindung.
- PC Verbindung (Rückverfolgbarkeit, Planung, Teile und Rezept Bibliothek).



SOLO Swiss 322

MODELLE	10/80C	20/160C	bis zu 8000
Max. Temp. (°C)	1150	1150	1150
Nutzbreite des Transportbandes (mm)	100	200	Bis zu 800
Höhe (mm)	45	70	Bis zu 200
Länge der Heizzonen (mm)	800	1600	Bis zu 8000
Kanalquerschnitt (mm)	120 x 50	220 x 75	

Verschiedene Grössen

Ofen Typ 10/80 C



Ofen Typ 80/600



Ofen Typ 20/200 C



Ofen Typ 30/300



Ofen Typ 50/300

